



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CN.МЮ62.В.03980

Серия RU № 0398382

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НТ Вэлв».
 Основной государственный регистрационный номер: 1145321007314.
 Место нахождения: 173510, Российская Федерация, Новгородская область, Новгородский район, село Бронница, улица Бронницкая, дом 26
 Фактический адрес: 173510, Российская Федерация, Новгородская область, Новгородский район, село Бронница, улица Бронницкая, дом 26
 Телефон: 8162700107, факс: 8162700120, адрес электронной почты: office@ntvalve.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Nutork Corp.
 Место нахождения: КИТАЙ, № 158, Lane 1888, Daye Road, Feng-Xian Area, Shanghai 201402.
 Фактический адрес: КИТАЙ, № 10, Lane 899, Zhuguang Road, Qingpu District, Shanghai
 Филиал изготовителя: (смотри приложение - бланк № 0270598)

ПРОДУКЦИЯ Пневматический поршневой привод серии NK, пневматический и пневмогидравлический кулисный привод серий NS и NSF.
 Оборудование выпускается по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента ТР ТС 012/2011
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0270599, 0270600).
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8412 39 000 0, 8412 39 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - акта о результатах анализа состояния производства Общества с ограниченной ответственностью «НТ Вэлв» от 29.03.2016 года;
 - протоколов испытаний №№ Т226 LAV-EXP/05-16 от 26.05.2016 года, Т227 LAV-EXP/05-16 от 30.05.2016 года.
 Испытательный центр технических средств Общества с ограниченной ответственностью "Прибор-Тест".
 Аттестат № RA.RU.21AG33 от 28.01.2015 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Специальные требования к условиям хранения не предусмотрены.
 Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.06.2016 ПО 07.06.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.МЮ62.В.03980

Серия RU № 0270598

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения, фактический адрес
Nutork Corporation	Место нахождения: КИТАЙ, South Pf Workshop, 2F, Building 10, No. 699, Lianyou Road, Huacao Town, Minhang District, Shanghai Фактический адрес: КИТАЙ, South Pf Workshop, 2F, Building 10, No. 699, Lianyou Road, Huacao Town, Minhang District, Shanghai
Lotoke Industry Croup CO., LTD	Место нахождения: КИТАЙ, No.126, Pan'gu Industry Zone, Liuji Town, Yizheng Yangzhou City, Jiangsu Фактический адрес: КИТАЙ, No.126, Pan'gu Industry Zone, Liuji Town, Yizheng Yangzhou City, Jiangsu



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.МЮ62.В.03980

Серия RU № 0270599

1. Пневматический поршневой привод серии NK, пневматический и пневмогидравлический кулисный привод серий NS и NSF.

Сертификат соответствия распространяется на пневматический поршневой привод серии NK, пневматический и гидропневматический кулисный привод серий NS и NSF.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Пневматические приводы применяются для автоматизации управления трубопроводной арматурой поворотного действия (дисковые поворотные затворы, шаровые краны), и выполняют поворот вала арматуры. Пневматические приводы имеют встроенные ограничители хода в крайних положениях, которые позволяют механическим путем изменять ход привода (угол вращения) от 80° до 100°. В качестве рабочей среды используется сжатый воздух. Возможно использование других газов или жидкостей под давлением, по согласованию с производителем, при обеспечении соответствия материала внутренних частей ПП и смазочных материалов.

Пневматический поршневой привод серии NK состоит из корпуса (разъемного или неразъемного), в котором смонтирован уплотненный поршень с возвратными пружинами. Для изготовления корпусов используется сталь, не подвергающаяся активной коррозии, выдерживающее тепловое и химическое воздействие. В корпусе выполнены гнезда для подвода и отвода рабочей среды (воздух) и для смазки. Под действием сжатого воздуха поршень перемещается и через редуктор поворачивает клапан в рабочее положение. После отключения сжатого воздуха поршень возвращается в исходное состояние. Смазка приводов осуществляется после наработки 500 000 циклов или через 2 года эксплуатации.

Пневматический и пневмогидравлический кулисный привод серий NS и NSF состоят из кулисного механизма, пневмоцилиндра и пружинного картриджа (пружина со штоком), расположенных в металлическом корпусе. Кулисный механизм преобразовывает линейное перемещение пневмоцилиндра (при закрытии или открытии) во вращательное движение, необходимое для работы клапана. Приводы спроектированы для передачи высокого момента к валу клапана с угловым движением до 90° + или -5°. Центральный корпус может подходить для различных видов треугольного кривошипного механизма, позволяя выбрать наилучшую эксплуатацию привода для каждого типа клапана. По запросу каждый привод может быть оснащен ручным устройством (маховиком, ручным редуктором или ручным гидравлическим насосом) для приведения в действие клапан в случае отказа подачи среды или электроэнергии.

Приводы относятся к неэлектрическому оборудованию группы II и предназначены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты. Конструктивно приводы не содержат источников появления искр и опасности воспламенения от нагретых поверхностей. Фрикционная искробезопасность приводов обеспечивается выбором конструкционных материалов.

Основные технические данные пневматический поршневой привод серии NK:

Рабочая среда: сухой и не содержащий смазки воздух, отфильтрованный перед всасыванием (максимальный размер частиц не должен превышать 30 мкм). Некоррозионный и не нестабильный инертный газ.

Давление на входе: Привод двустороннего действия с пружинным возвратом: от 2,5 бар до 8 бар.

Максимальное расчетное давление: 8 бар.

Допустимая рабочая температура:

Стандартный привод: от минус 20°C до плюс 80°C (базовая версия – кольцевые уплотнения из бутадиен-нитрильного каучука);

Низкотемпературный привод: от минус 40°C до плюс 80°C (кольцевые уплотнения из этилен-пропилендиенового каучука);

Экстремально-низкотемпературное исполнение от минус 60°C до плюс 60°C.

Высокотемпературный привод: от минус 20°C до плюс 150°C (кольцевые уплотнения из фторкаучука).

Относительная влажность воздуха при 25°C не более 98 %.

Атмосферное давление от 66 до 106,7 кПа.

Степень защиты оболочки IP 67 по ГОСТ 14254-96.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CN.MЮ62.B.03980

Серия RU № 0270600

Данный сертификат удостоверяет соответствие пневматических приводов требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды опасности при применении пневматических приводов.

3. Пневматический поршневой привод серии NK, пневматический и пневмогидравлический кулисный привод серий NS и NSF соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка взрывозащиты

II Gb с T3....T6 X, где

Температурный класс	Максимальная температура поверхности, °C
T3	150
T4	130
T5	100
T6	80

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** производится в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «X», следующий после маркировки взрывозащиты приводов, означает:

- запрещается использовать приводы с рабочей средой под давлением, которое превышает максимальное значение, установленное для привода (указано на шильдике привода);
- запрещается использовать приводы с рабочей средой, характеристики и свойства которой не соответствуют требованиям к рабочей среде;
- запрещается использовать приводы, если параметры окружающей среды превышают допустимые значения, установленные для данного привода.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)